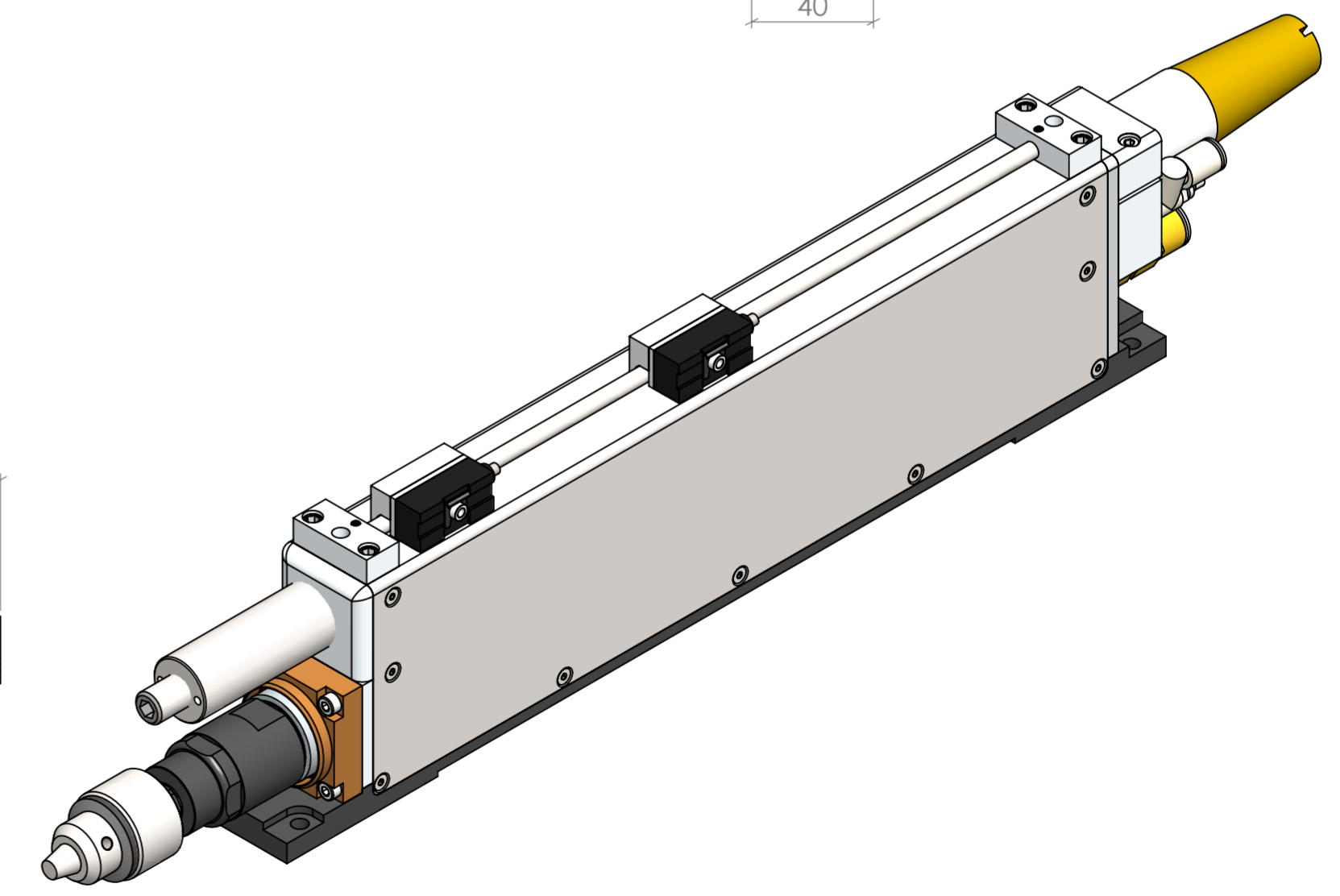
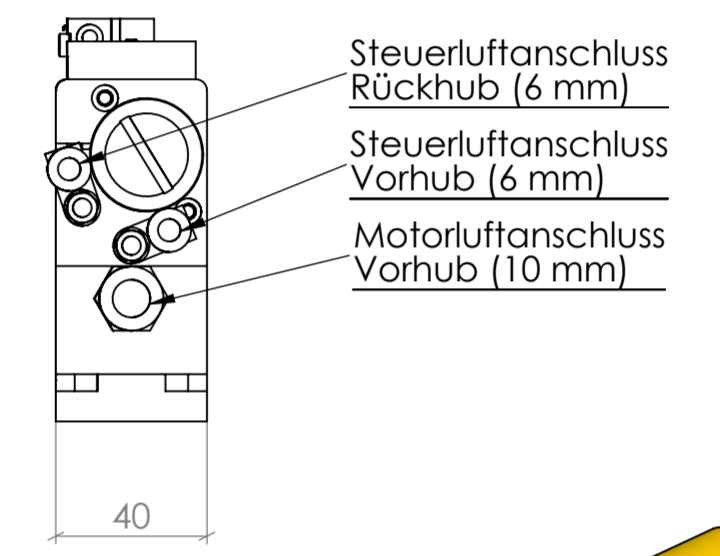
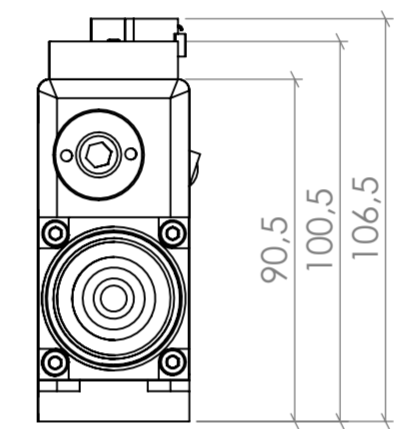
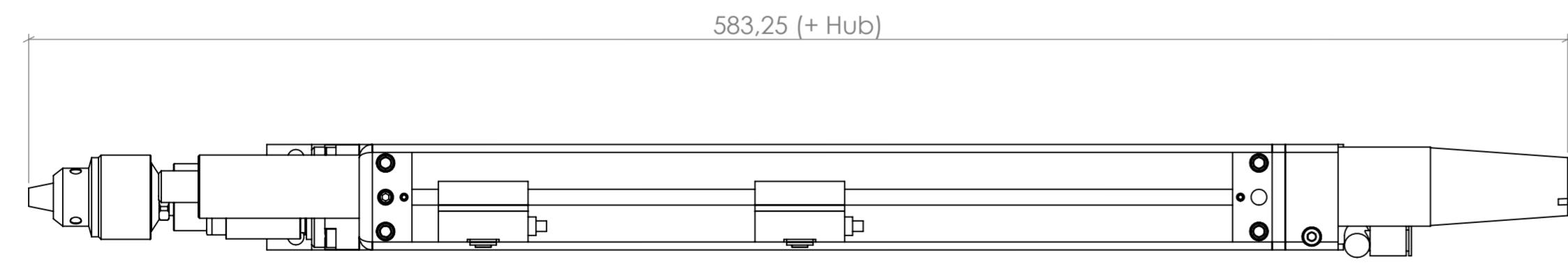
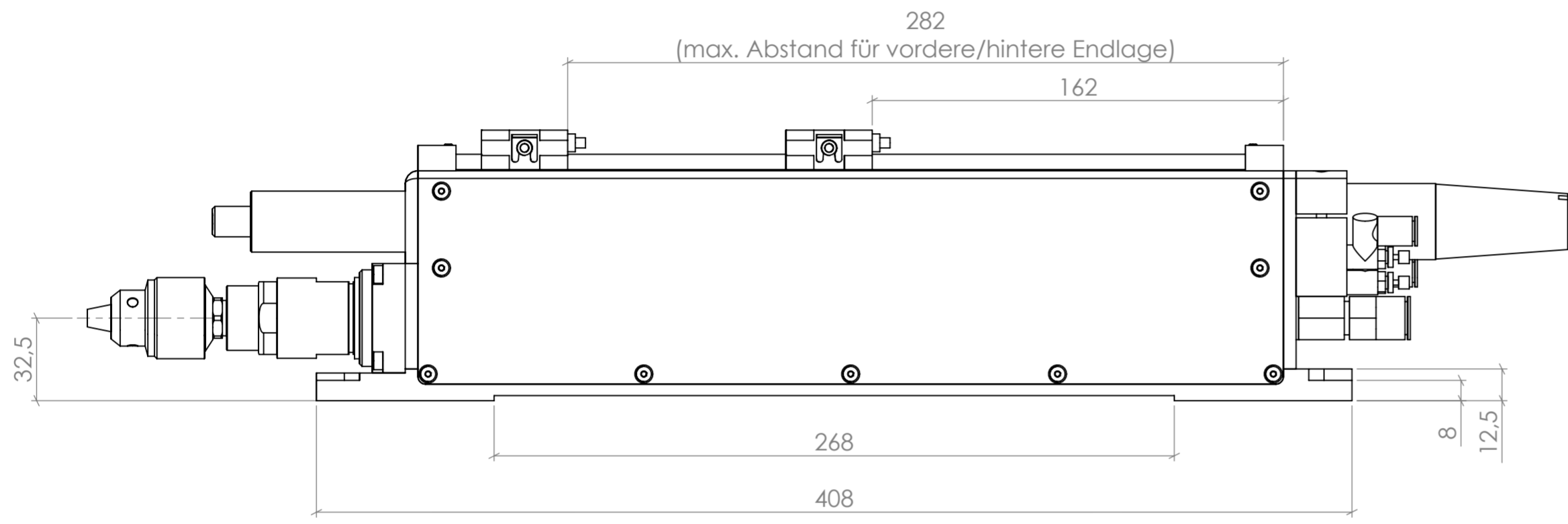
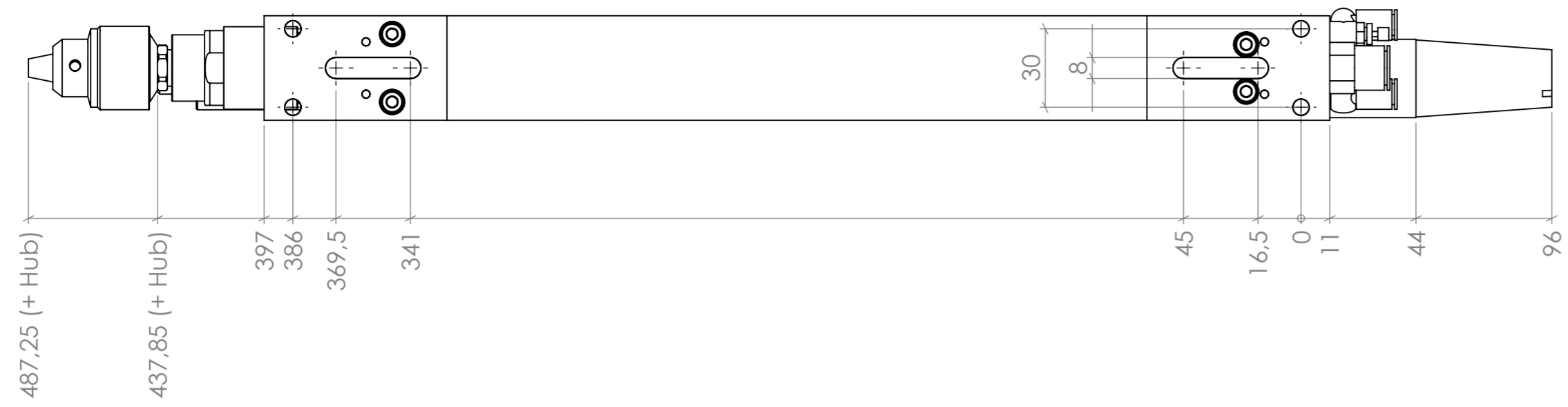


NOTE: The information or material contained in this document is STRICTLY CONFIDENTIAL and any recipient of this document shall not disclose or divulge, directly or indirectly, this document or the information or material contained herein to any third party without the express written consent of the company. PSM and no license is created hereby.



HINWEIS: Sämtliche Informationen, die in diesem Dokument enthalten sind, sind STRENG VERTRAULICH. Jeder Empfänger dieses Dokuments darf die darin enthaltenen Informationen, direkt oder indirekt, nur mit ausschließlicher, schriftlicher Genehmigung der PSM Power Tool Systems Manglitz GmbH weitergeben. Jegliche Rechte an Erfindungen, Marken, Patent- und Gebrauchsmustern sind ausdrücklich vorbehalten. Nachdruck, Vervielfältigung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der PSM Power Tool Systems Manglitz GmbH.

Allgemeintoleranzen		Werkstückkanten		Oberfläche		Material		Masse	
DIN ISO 2768 T1 - m								5,06 kg	
DIN ISO 2768 T2 - K						Behandlung		Abmessungen	
								120 mm Gesamthub	
		Datum		Name		Beschreibung		Maßstab	
		Bearb. 27.11.2010		Manglitz		Bohrvorschubeinheit Pneumatisch		1:2	
		Gepr. 27.11.2010		Manglitz				Blattgröße	
		Norm						A2	
						Dokumentname		Blatt	
						PSM21-5-3-0-1-2		1/1	
Zust.		Revision		Datum		Name		Urspr.:	
Ers.f.:		Ers.d.:							

