

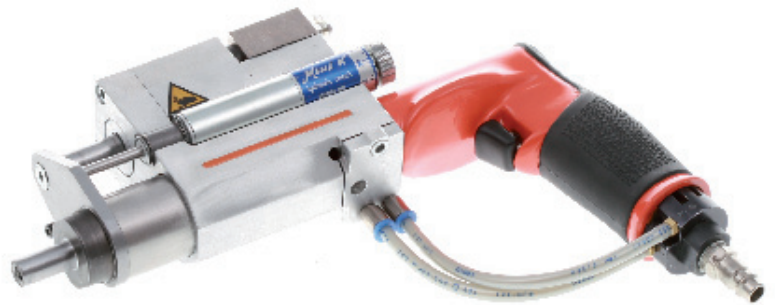
PSM11

Handgeführte pneumatische Bohrvorschubeinheiten für die Flugzeugindustrie und Sondermaschinenbau

Handgeführte pneumatische Bohrvorschubeinheit zum Bohren und Reiben mit Bohrschablonen

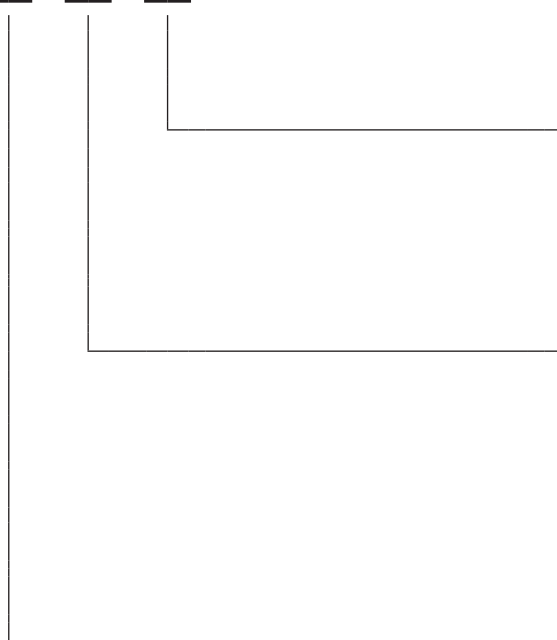
Die PSM11 ist ein am Mundstück verriegelbare, tragbare, durch Druckluft angetriebene Bohrvorschubeinheit. Sie zeichnet sich durch einen pneumatischen Vorschub aus, welcher 100% der Vorschublänge hydraulisch gebremst werden kann. Der pneumatische Vorschub und die hydraulische Bremse erlauben eine stufenlose Einstellung der Vorschubkraft und Vorschubgeschwindigkeit. Mit der PSM11 lassen sich Werkstoffe wie Titan, Aluminium, Stahl und Verbundwerkstoffe, wie sie im Flugzeugbau Verwendung finden, hervorragend bohren und reiben.

- Motorleistung von 0,30 bis 0,67 kW
- Max. Bohrleistung in CFK-Werkstoff bis 12 mm
- Max. Bohrvorschubkraft 70 N
- Drehzahlen von 500 bis 29.000 rpm
- Bohrer-Spannbereich von 1...10 mm (Spannzange)
- Vorschublängen 25,4 mm (1 Zoll)
- Bremslängen 100% der Vorschublänge
- Automatischer Ablauf des Bohrzyklus
- Geringes Gewicht von 1,9 kg
- Mit Bohrerführungshülse für Einsatz an Bohrschablone
- Optional: Spannung mittels Bajonett



Bestellcode für Bohrvorschubeinheit Typ PSM-CD

PSM-11 - - -



Werkzeugspannung

- 1 Bohrerführungshülse 12 mm (f7)
- 2 Bohrerführungshülse 12 mm (f7) mit Bajonettverschluss

Leerlaufdrehzahl [min⁻¹]

1	29.000 (nur 0,30 kW)	7	2.400 (nur 0,30 kW)
2	20.000 (nicht 0,30 kW)	8	1.300 (nicht 0,30 kW)
3	6.000 (nicht 0,30 kW)	9	1.000 (nur 0,30 kW)
4	5.200	10	700 (nur 0,30 kW)
5	3.800 (nur 0,30 kW)	11	600 (nur 0,30 kW)
6	3.200	12	500 (nicht 0,30 kW)

Motorleistung [kW]

- 1 0,30
- 2 0,45
- 3 0,67

Motorleistung [kW]	29.000	20.000	6.000	5.200	3.800	3.200	2.400	1.300	1.000	700	600	500
	Richtwerte Bohrleistung Alu / Stahl [mm]											
0,30	1,5 / 1	-	-	3,5 / 2	5 / 3	6 / 4	7 / 5	-	8 / 6	-	-	-
0,45	-	1,5 / 1	5 / 3	6 / 4	-	7 / 4	-	9 / 7	-	-	-	14 / 10
0,67	-	3 / 2	8 / 6	9 / 7	-	12 / 8	-	16 / 12	-	-	-	17 / 13